



Krajowa Izba
Gospodarcza
Przemysł Rozlewniczy

44. KONFERENCJA PRODUCENTÓW WÓD I NAPOJÓW

WISŁA, 24-26 WRZEŚNIA 2025 ROKU



Butelki PET – nowe rozwiązania dla przemysłu rozlewniczego z firmy NISSEI ASB



NISSEI ASB Co. Ltd.



ROK ZAŁOŻENIA

1978



FABRYKI

5



SPRZEDAŻ

36,8
Mld JPY



BIURA

19



PRACOWNICY

2142

MISJA FIRMY

Tworzenie dobrobytu dla ludzi i społeczeństwa.

Utrzymywanie wzrostu firmy poprzez dostarczanie wysokiej jakości technologii i usług.



Fabryka Chikumagawa, Japonia



Siedziba Główna i Fabryka w Komoro, Japonia.

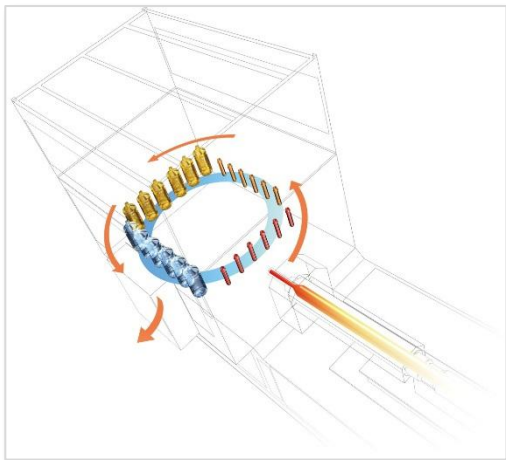


3 Fabryka w Mumbaju, Indie

Sieć Sprzedaży i Serwisu

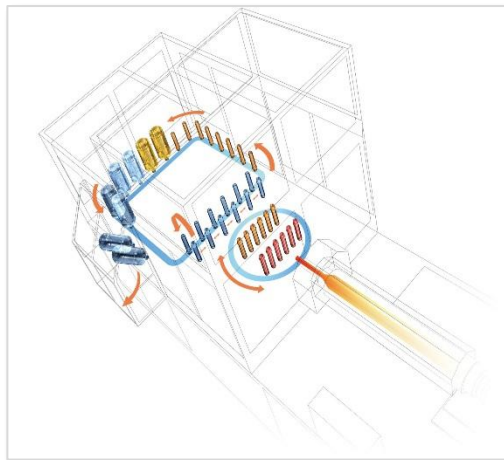


Technologie ASB



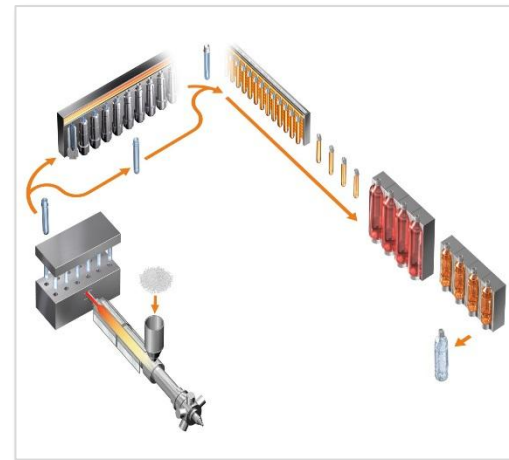
1 STEP

Gotowe pojemniki są produkowane bezpośrednio z surowca w jednej maszynie. Jednostopniowy, 4-stacyjny proces formowania stanowi rdzeń technologii ASB.



1,5 STEP

Gotowe pojemniki są produkowane bezpośrednio z surowca na jednej maszynie. Wtrysk i rozdmuch są rozdzielone dla zwiększenia wydajności.

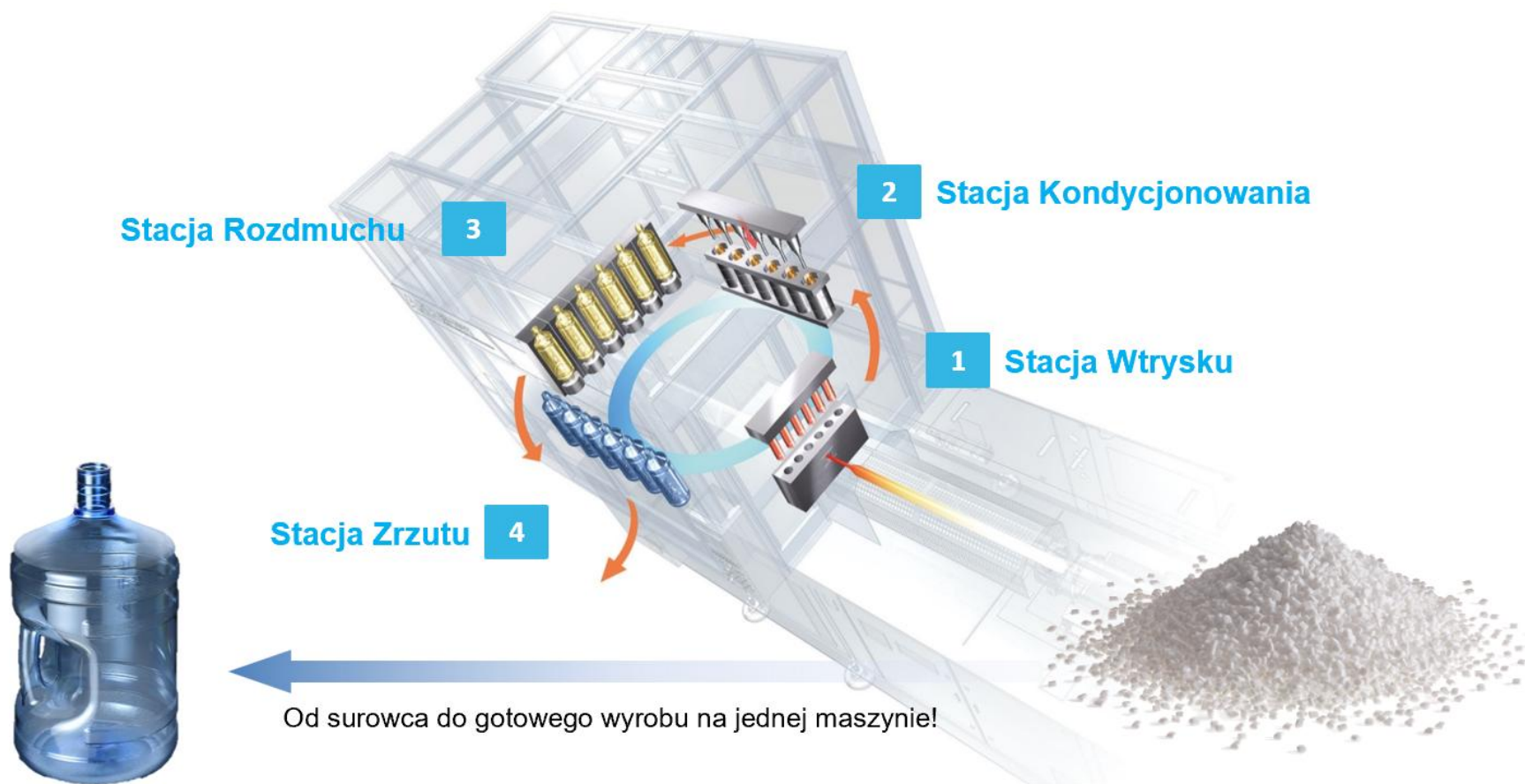


2 STEP Double Blow

Technologia podwójnego rozdmuchu pojemników PET zwiększa odporność cieplną i ich użyteczność.



Technologia ASB „1-step”



Charakterystyka Technologii ASB „1-step”

Maksymalna uniwersalność mająca zastosowanie przy produkcji:

- butelek o kształtach niestandardowych (duże owalności)
- pojemników szerokootworowych (np. słoiki)
- pojemników o ekstremalnych wymiarach (duże lub miniaturowe)
- opakowań najwyższej jakości do celów przemysłu kosmetycznego i medycznego
- pojemników z tworzyw innych niż PET

Wydajność: 50 ~ 20,000bph (butelek lub słoików)

Zakres pojemności produktu: 2.5 ml ~ 20 litrów



Modele maszyn serii „ASB 1-step”

**Maszyny do produkcji
małoskalowej.**

ASB-12M
ASB-15/10E



**Maszyny do produkcji
średnioskalowej.**

ASB-70DPH
ASB-70DPW



**Maszyny do produkcji
masowej i zastosowań
specjalnych.**

ASB-150DP / DPW / DPX
ASB-650EXHS
ASB-650EXHD



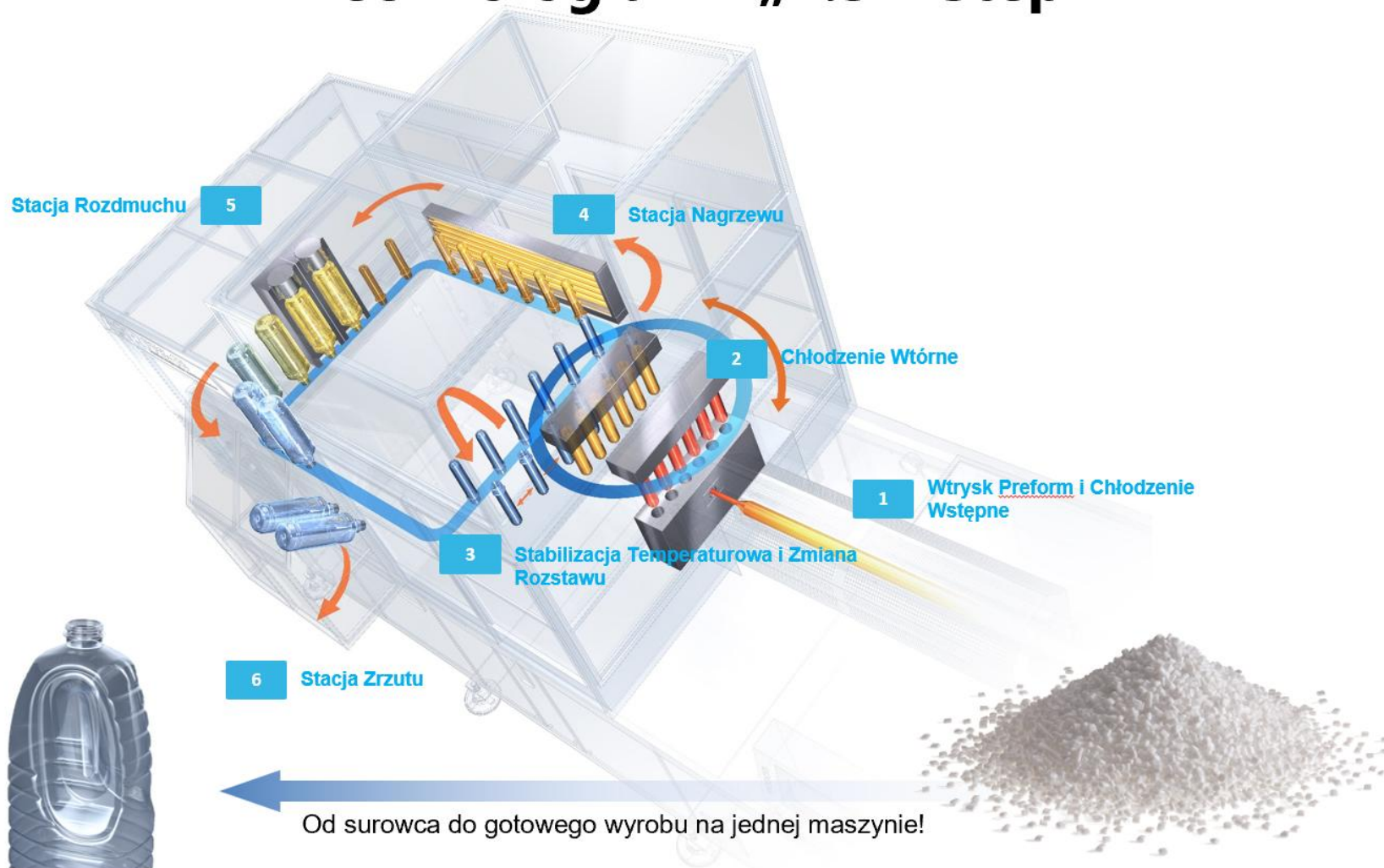
Uniwersalność maszyn serii „ASB” -przykłady



Uniwersalność maszyn serii „ASB” - tworzywa



Technologia PF „1.5 – Step”



Technologia PF „1.5 – Step”

System „zimnej preformy”, kompaktowe rozmiary, niższe koszty form.
Zastosowanie przy produkcji butelek do:

- Wody i napojów
- Oleju jadalnego
- Chemii gospodarczej
- Mleka i produktów mlecznych

Wydajność - 450~14,000 bph (butelki)

Zakres pojemności produktu - 100 ml ~ 12 litrów (zależne od modelu maszyny)



Modele maszyn serii PF „1.5 – Step”

**Maszyny do produkcji
butelek o małej i
średniej pojemności**

PF6-2B
PF8-4B



**Maszyny do produkcji
butelek o dużej
pojemności**

PF4-1BH
PF3-1BH
PF3-1BHLL

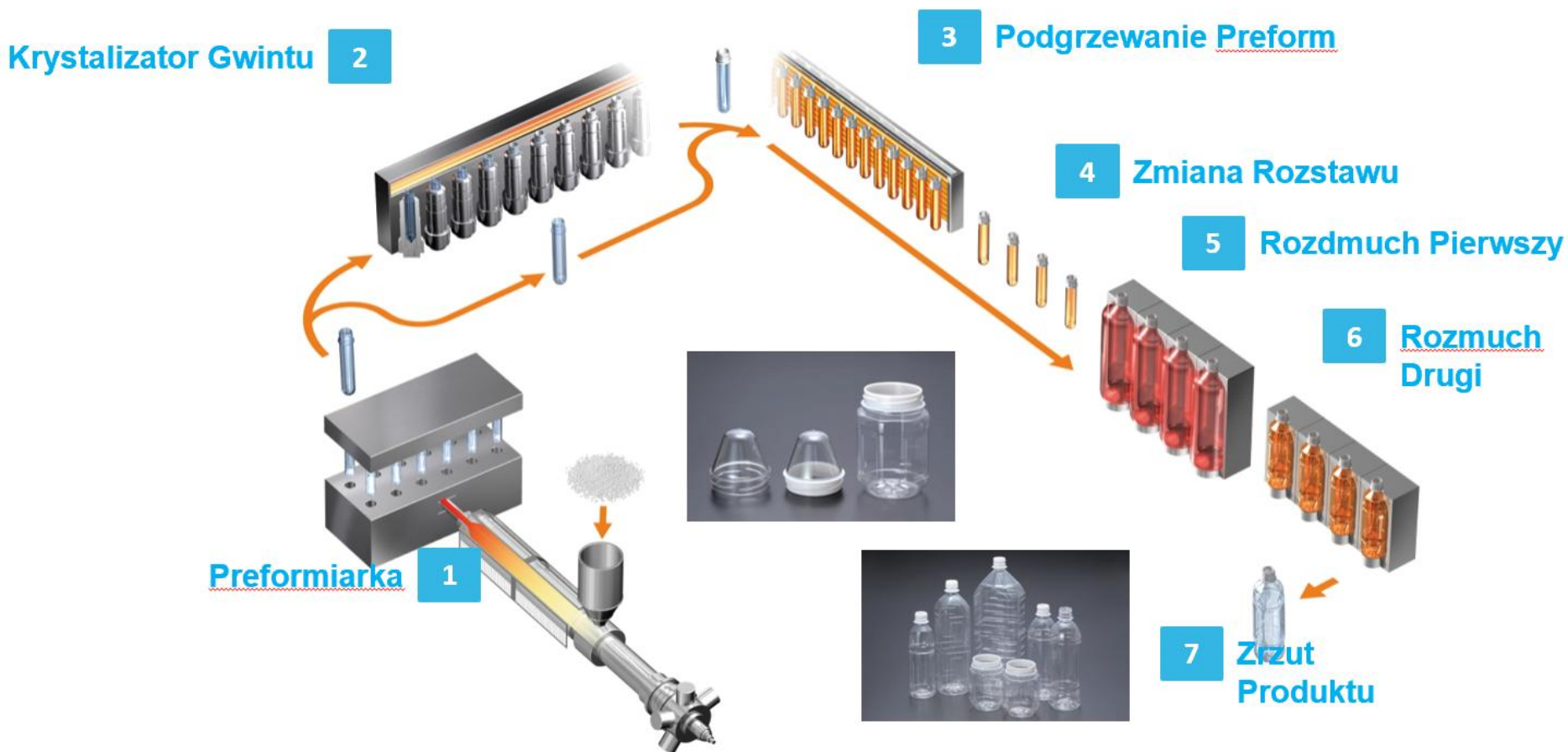


**Maszyna do masowej
produkcji butelek**

PF36



Technologia „Double Blow”



Cechy Technologii „Double Blow”

- Rozlew na gorąco, do 95°C
- Możliwość pasteryzacji po nalewie
- Wydłużony okres zdatności do spożycia w stosunku do innych systemów
- Bardzo niski skurcz przy dezynfekcji pojemników zwrotnych wielokrotnego napełniania.
- Wydajność - 450~6,000 bph (słoiki i butelki)
- Szerokie zastosowanie przy produkcji:
 - Słoików for sosów, past, dżemów, marynatów
 - Butelek do soków, herbat



Maszyny Technologii „Double Blow”

Maszyny do Produkcji Preform

PM-70/65NII
PM-70/111N
PM-170/111M



Krystalizatory Gwintów

CM-2000M
CM-4000M



Double Blow Re-heat Blow Molding Machines

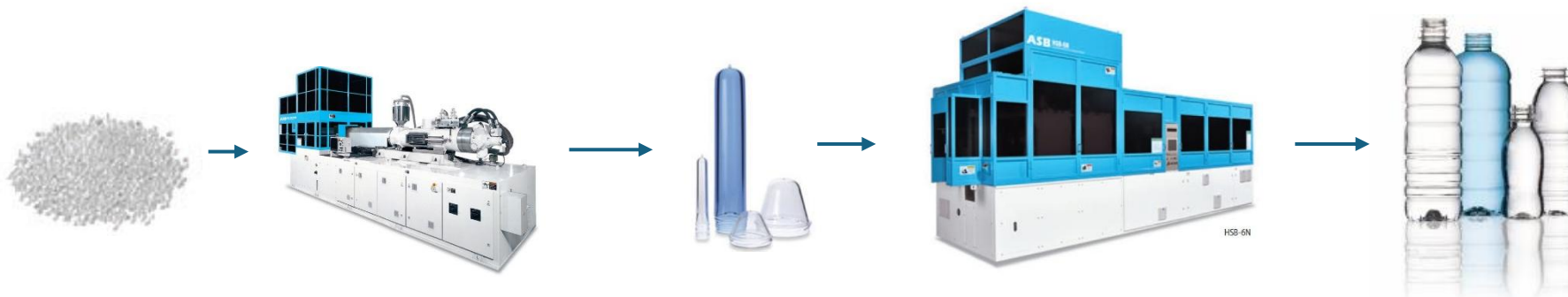
HSB-4N
HSB-6N
HSB-2M
HSB-2M – 6 gniazd.



Technologia 1-stopniowa



Technologia 2-stopniowa



Technologia 2-stopniowa vs technologie ASB

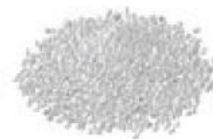
Produkcja butelek PET z preform:

- Kupno preform
- Transport
- Magazynowanie
- Dekontaminacja
- Dostarczenie do rozdmuchiarki / Unscrambler



Produkcja butelek PET bezpośrednio z granulatu:

- Kupno granulatu
- Magazynowanie w silosach lub „big bag”
- Automatyczny zasyp granulatu do maszyny



Korzyści:

- **Tańsza butelka**
 - brak marży dla dostawców preform
 - niższe koszty transportu i magazynowania
 - większa sprawność energetyczna (bez ponownego podgrzewania preform)
- **Lepsza jakość produkowanych butelek**
 - brak śladów po obtarciach preform
 - 100% czystość preform
 - pełna, wewnętrzna kontrola jakości
- **Większa elastyczność produkcji**
 - możliwość produkcji dowolnych ilości w dowolnych kolorach
 - możliwość produkcji z wybranych tworzyw / regranulatów / etc
- **Kompaktowość**
 - Zajmuje tylko 1/3 powierzchni potrzebnej dla metody 2 stopniowej.



Seria PF36

1.5 STEP ISBM MACHINES MADE IN JAPAN



Seria PF36: Compact, High Speed, All-in-one

Sprawdzona w Japonii, gotowa do ekspansji – efektywne, wiarygodne rozwiązanie



- **60 maszyn** sprzedanych w Japonii w ciągu ostatnich 5 lat.
- Unikatowe rozwiązanie łączące korzyści metody jedno- i dwustopniowej.
- Idealna do produkcji butelek do napojów do 18.000 but/h
- Zakres pojemności od 120ml to 12 litrów.

Vision1™



Seria PF36



PF36/36-600

Butelki do 600ml
36 gniazd / preformy
12 gniazd / rozdmuch
Do 18.000 but/h



PF36/24-1500

Butelki do 1.500ml
24 gniazda / preformy
8 gniazd / rozdmuch
Do 6.500 but/h



PF36/18-2000

Butelki do 2.000ml
18 gniazd / preformy
6 gniazd / rozdmuch
Do 5.000 but/h



PF36/12-5000

Butelki do 5.000ml
12 gniazd / preformy
4 gniazda / rozdmuch
Do 2.500 but/h



PF36/9-12000

Butelki do 12.000ml
9 gniazd / preformy
3 gniazda / rozdmuch
Do 1.500 but/h

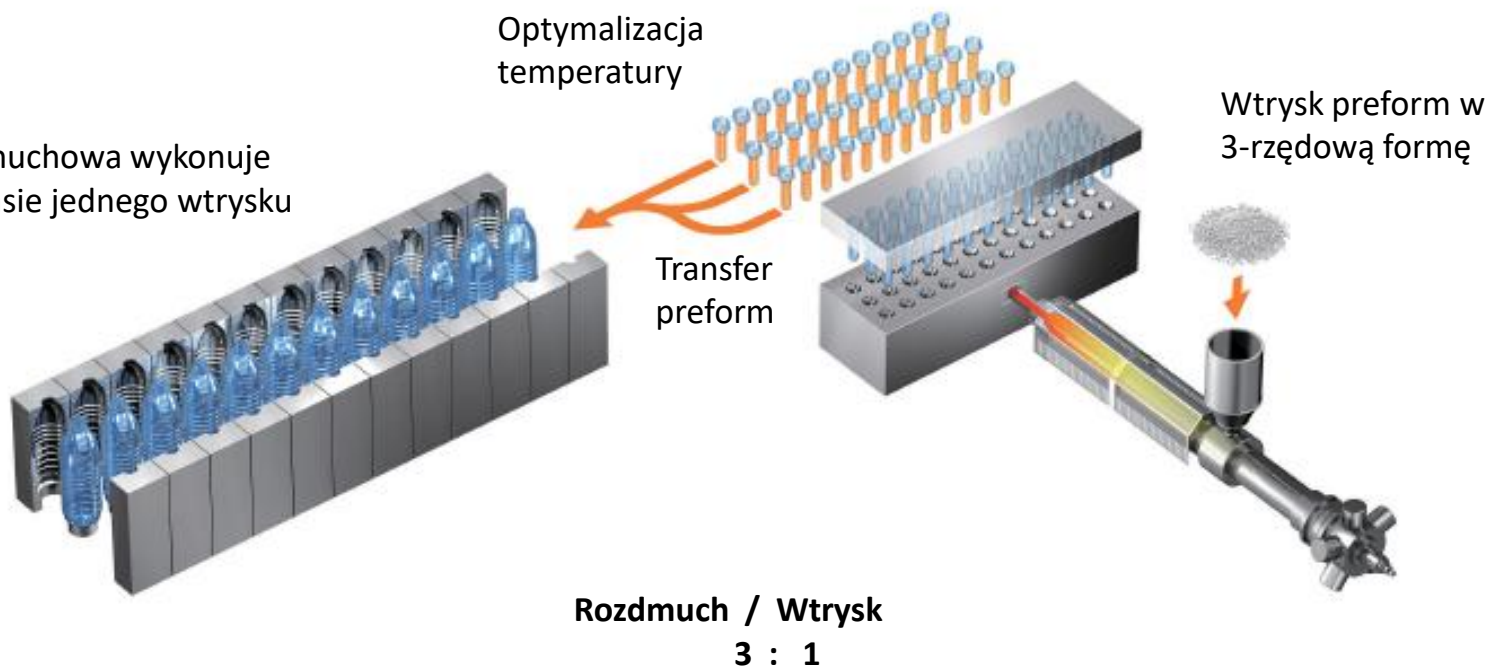


Maszyny serii PF36

Country	Company	Factory	Qty	Bottle Volume	Application
Japan	Iris Ohyama	Factory 1	12	0.5, 1, 2L	Mineral & Carbonated Water
		Factory 2	16	0.5, 2L	Mineral & Carbonated Water
		Factory 3	8	0.45, 0.5L	Carbonated Water & Tea
		Factory 4	8	0.5, 2L	Tea
	Life Drink Company	Factory 1	1	2L	Mineral Water
		Factory 2	2	2L	Mineral Water
		Factory 3	1	0.5L	Carbonated Water
		Factory 4	1	2L	Mineral Water
		Factory 5	1	0.5L	Mineral Water
	Trial Company	Factory 1	2	0.5, 2L	Mineral Water
		Factory 2	1	0.5, 2L	Mineral Water
	Makitec Service		1	2L	Mineral Water
	Urara Bottlers		2	0.5L	Mineral Water
	Premium Water		3	12L BIB	Mineral Water
	Cosmo Life		1	12L BIB	Mineral Water
Angola	Risenking		1	0.4, 0.5, 0.6L	Mineral Water, Carbonated Water, Edible Oil
TOTAL			61		

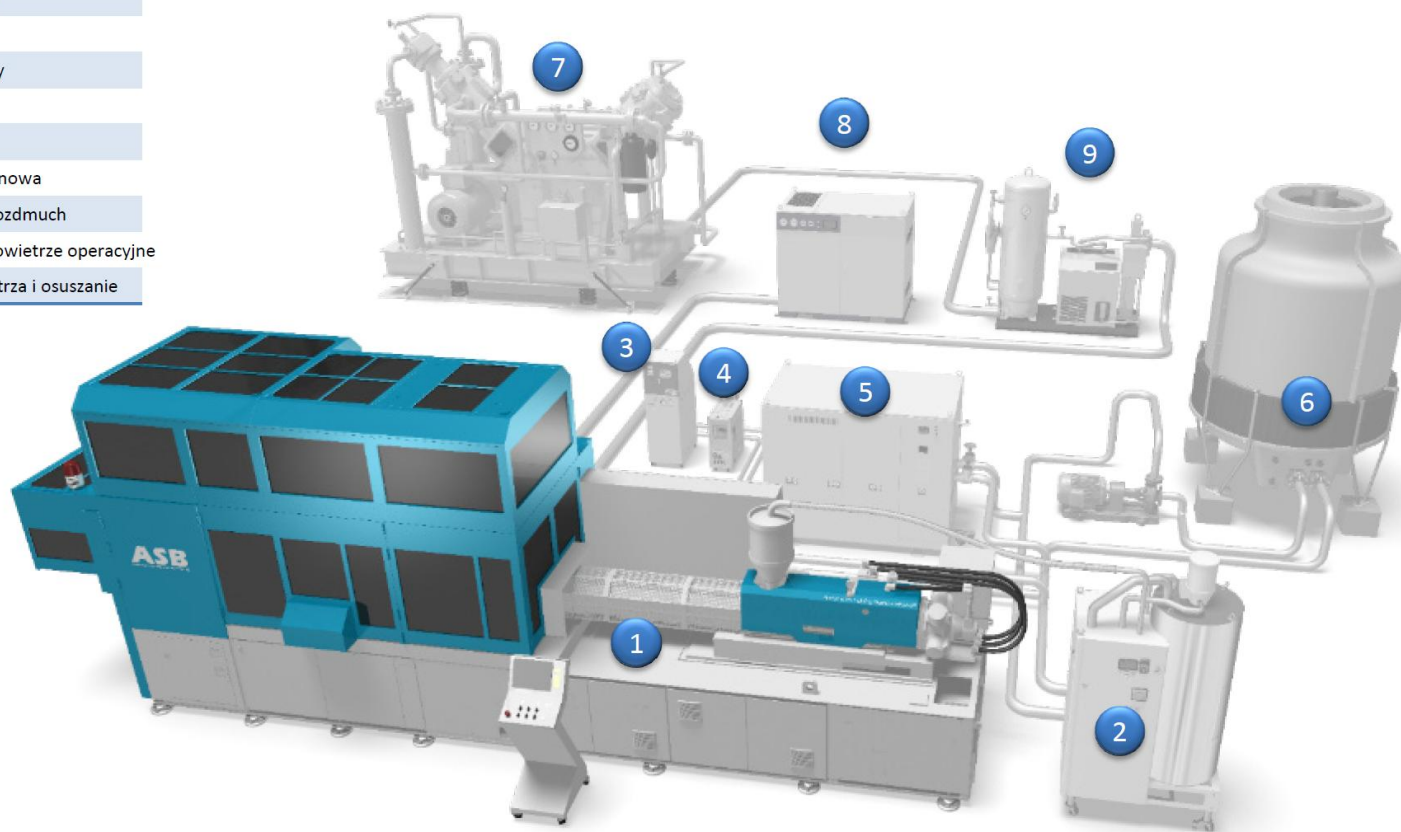
PF36/12 – schemat zasady pracy

Forma rodmuchowa wykonuje
3 cykle w czasie jednego wtrysku



Przykładowa instalacja maszyny

- | | |
|---|----------------------------------|
| 1 | Maszyna PF36 |
| 2 | Suszarka PET |
| 3 | Osuszacz formy |
| 4 | Termostaty |
| 5 | Chiller |
| 6 | Chłodnia kominowa |
| 7 | Kompresor - rozdmuch |
| 8 | Kompresor - powietrze operacyjne |
| 9 | Filtracja powietrza i osuszanie |



Dlaczego PF36 to dobre rozwiązanie ?

1. Konkurencyjna cena

20% niższa w porównaniu do metody 2-stopniowej

2. Oszczędność miejsca

1/3 powierzchni w porównaniu do metody 2-stopniowej

3. Oszczędność energii

20% redukcji w porównaniu do metody 2- stopniowej



BAG IN BOX

Butelka 12.0l / 120g



Seria	PF
Typ	PF36/9-1200
Ilość gniazd	9 / 3
Cykl	21.0s
BPH	1,542



Zwrotne butelki PET



World Debut K'2025, Düsseldorf 8-15.10.2025



HSB12-4N/111N

Maszyna do produkcji zwrotnych butelek PET



Specyfikacja

Typ Maszyny	HSB12-4N/IU111N
Ilość gniazd	12/4
Tworzywo	PET
Gwint	28 mm BPF
Pojemność	2,000 ml
Waga	90 gr
Cykl pracy	24 sec
Wydajność	1,800 bph



HSB-12-4N/111N

Maszyna do produkcji zwrotnych butelek PET

Podstawowe informacje

- Butelki mogą być zawracane i ponownie napełniane ponad 25 razy
- Kompleksowe zużycie PET może być zredukowane o ok. 90%
- Podwójny rozdmuch redukuje skurcz butelek podczas mycia na gorąco
- Waga butelki została zredukowana
- Zredukowanie naprężeń w butelce redukuje ilość mikro pęknięć
- Wyeliminowanie ryzyka uszkodzenia preform podczas transportu i składowania zapewnia wysoką jakość butelki
- Dowolny kształt preformy w celu optymalizacji wymagań klienta
- Redukcja kosztów transportu i energii
- Redukcja przestrzeni potrzebnej do instalacji
- Znacząca redukcja śladu węglowego





Form Your Vision

Dziękujemy za uwagę

**Zapraszamy na targi K'2025 w Düsseldorfie
w dniach 8-15 października na pokaz maszyny
PF36/36-600**

