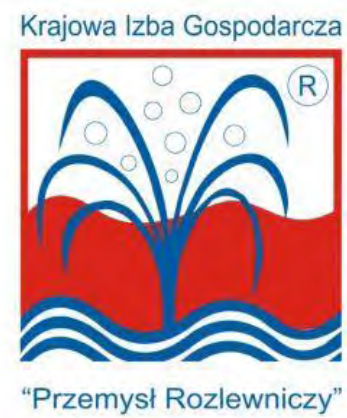




HANEX

Opakowania PET



Karpacz 14.10.2022

www.hanex.com.pl

EKSPERCI W PET



Hanex zatrudnia ok 300 osób

Produkcja to 3 departamenty z roczną wydajnością:

- PREFORMY 1,8 mld
- BUTELKI 180 mln
- FOLIE i LAMINATY 18,5k ton

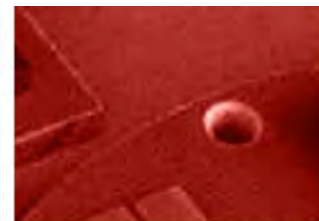
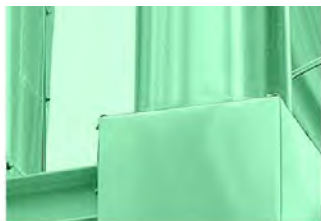
Park maszynowy:

- 5 linii folii Reiffenhausser i Union
- Laminator Nordmeccanica, slitterJurmet
- 20 maszyn ISBM Nissei DPH, M12 and PF6
- Dmucharka SIPA
- 14 wtryskarek preform Husky

Systemy wizyjne do folii i preform



Hanex w Grupie



NAJWIĘKSZY POLSKI PRODUCENT ŻYWIC SYNTETYCZNYCH. ELASTYCZNIE DOSTOSOWUJE SIĘ DO RÓŻNYCH POTRZEB KLIENTÓW, OFERUJĄC PRODUKTY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI. JEDEN SPOŚRÓD LIDERÓW NA ŚWIATOWYM RYNKU SUROWCÓW I PÓŁPRODUKTÓW CHEMICZNYCH.

LIDER WŚRÓD PRODUCENTÓW FOLII OPAKOWANIOWEJ W POLSCE. PRODUKUJE FOLIE LAMINOWANE WYTWARZANE NA BAZIE TWORZYW SZTUCZNYCH, PAPIERU ORAZ FOLII POLIETYLENOWYCH TRANSPARENTNYCH I BARWIONYCH W MASIE. WYKONUJE NADRUKI NA FOLIACH W TECHNICIE FLEXO. OFERUJE FOLIE TERMOKURCZLIWE, POLIPROPYLENOWE, WIELOKROTNEGO ZAMYKANIA.

WIODĄCY POLSKI PRODUCENT FOLII TERMOFORMOWALNYCH, PREFORM I BUTELEK PET. PRIORYTETEM FIRMY JEST WDROŻENIE I STOSOWANIE NAJBARDZIEJ EKOLOGICZNYCH SPOSOBÓW PRODUKCJI I RECYKLINGU. PIERWSZA FIRMA W POLSCE, KTÓRA ROZPOCZĘŁA PRODUKCJĘ FOLII Z RECYKLATÓW PET.

JEDEN Z WIODĄCYCH POLSKICH PRODUCENTÓW ŚRODKÓW BARWIĄCYCH. OFERTA DOSTOSOWANA JEST DO INDYWIDUALNYCH WYMAGAŃ KAŻDEGO KLIENTA. WIELOLETNIA OBECNOŚĆ FIRMY NA RYNKU POZWAŁA ZAOFEROWAĆ PRODUKTY DOKŁADNIE SPEŁNIAJĄCE OCZEKIWANIA KLIENTA, ZARÓWNO POD WZGLĘDEM KOLORYSTYKI, JAK I WŁASNOŚCI TECHNICZNYCH.

JEST PRODUCENTEM LAMINATÓW ELEKTROIZOLACYJNYCH I KONSTRUKCYJNYCH Z TERMOUTWARDZALNYCH TWORZYW SZTUCZNYCH W POSTACI PŁYT, RUR I PRĘTÓW ORAZ MATERIAŁÓW GIĘTKICH I IZOLACJI MIKOWYCH. FIRMA SPECJALIZUJE SIĘ GŁÓWNIEM W LAMINATACH PAPIEROWO-FENOLOWYCH, BAWELNIANO-FENOLOWYCH TZW. TEKSTOLIT I SZKLANO-EPOKSYDOWYCH.

SPECJALIZUJE SIĘ W PRODUKCJI ŻYWIC SYNTETYCZNYCH. WYSOKIEJ KLASY WYROBY STOSOWANE SĄ W KLUCZOWYCH BRANŻACH GOSPODARKI TAKICH JAK: MARINE, PRZEMYSŁE BUDOWLANYM, MOTORYZACYJNYM, FARBIARSKIM CZY TEŻ GÓRNICTWIE. JEDYNY W POLSCE PRODUCENT ŻYWIC EPOKSYDOWYCH.

JEDNĄ ZE SPECJALIZACJI LERG - PET JEST SKUP TWORZYW SZTUCZNYCH I RECYKLING PET. SPÓŁKA DZIAŁA PRĘŻNIE W BRANŻY TECHNICZNEJ, ZAJMUJĄC SIĘ PRODUKCJĄ MASZYN I ZBIORNIKÓW STAŁOWYCH ORAZ ŚWIADCZĄC WIELE INNYCH ZAAWANSOWANYCH USŁUG W TYM ZAKRESIE.

Three Standards

26/22 CSD – An Alternative to PCO1881



GME32.04 (2004)
"1881"

WEIGHT :
3.31 GRAM WITH Z 33.00, X 17.00MM



GME30.37 (2018)

WEIGHT AT HEIGHT **12.93MM:**
2.43 GRAM WITH Z 31.00MM
2.30 GRAM WITH Z 29.00MM

1.38-1.51g Savings

A Robust Neck Finish
to accommodate

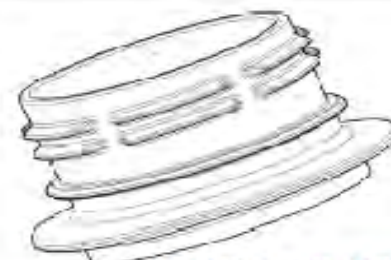
4.2vol CO₂ @ 2L

4.0vol CO₂ @ 3L

Z = Support Ledge

PCO-1810 = 5.06 gr with Z at 33mm

Improvements vs GME30.37
Space for tethered parking pos'n (GME30.40)
Improved venting
Thread Length 678° (full engagement)



GME30.40 (2020)

WEIGHT :
2.73 GRAM WITH Z 33.00, X 15.11
2.61 GRAM WITH Z 31.00, X 15.11
2.52 GRAM WITH Z 29.70, X 15.11
2.47 GRAM WITH Z 29.00, X 15.11

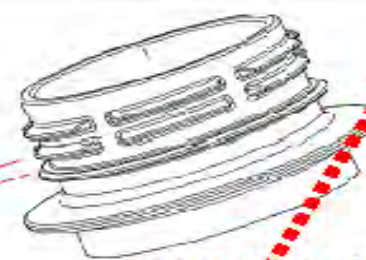
1.08-1.34g Savings

Some CETIE members
collaborated on new NF to
accommodate:

Tethering 5.2vol CO₂ @2L

Tethering 4.5vol CO₂ @3L

Puffer Proof
Vs
GME30.40
reduced



GME30.41 (2020)

WEIGHT :
2.53 GRAM WITH Z 33.00, X 13.42
2.41 GRAM WITH Z 31.00, X 13.42
2.32 GRAM WITH Z 29.70, X 13.42
2.27 GRAM WITH Z 29.00, X 13.42

1.28-1.54g Savings

Use same chassis as GME30.40
To develop non-tethered NF

5.2vol CO₂ @2L

4.5vol CO₂ @3L

**Not available for
Tethered Closure**

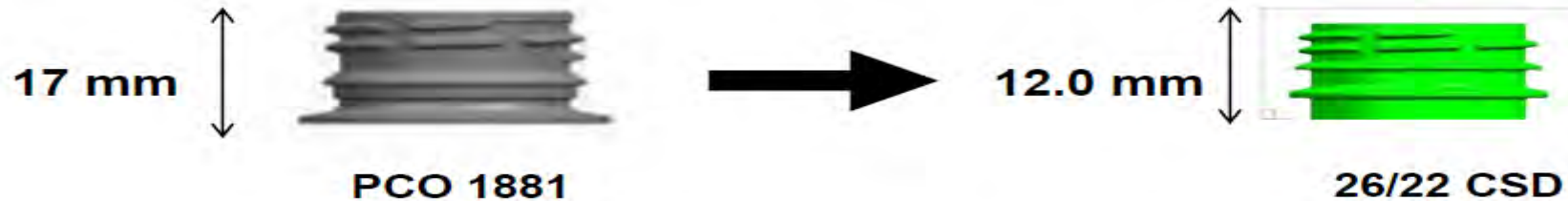
NOWE LEKKIE GWINTY

Carbonated Soft Drinks Threads

	PCO 1810	PCO 1810 Modified	PCO 1881	Corvaglia	26/22 CSD
					
Status	Current Standard	USA & Europe	ISBT Rev-18	Italy/Mexico	Europe
Thread weight (g)	5.1	4.0-4.6	3.5 - 3.8	3.6	2.1
Closure weight (g)	2.8-3.1	2.6	2.1 – 2.6	2.1 - 2.3	1.4
Combined weight (g)	7.9-8.2	6.6-7.2	5.6 - 6.4	5.7 - 5.9	3.5

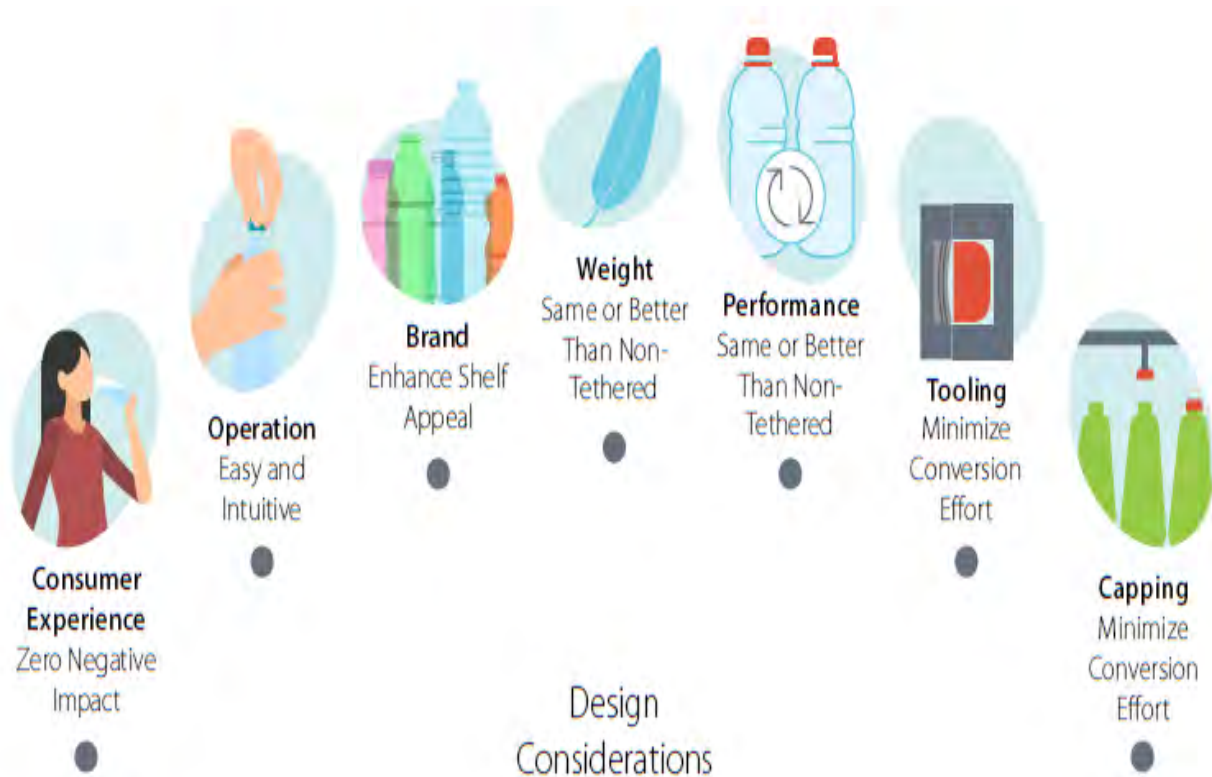
NOWE LEKKIE GWINTY

26/22 Short Neck CSD Vs PCO1881 – Low Carbonation



Item	26/22 CSD	PCO1881
CO2 level	3.5vol max	Low Carb.
Thread weight (g)	2.1	3.5 – 3.8
Closure weight (g)	1.4	2.1 – 2.3
Combined Weight (g)	3.5	5.6 – 6.1

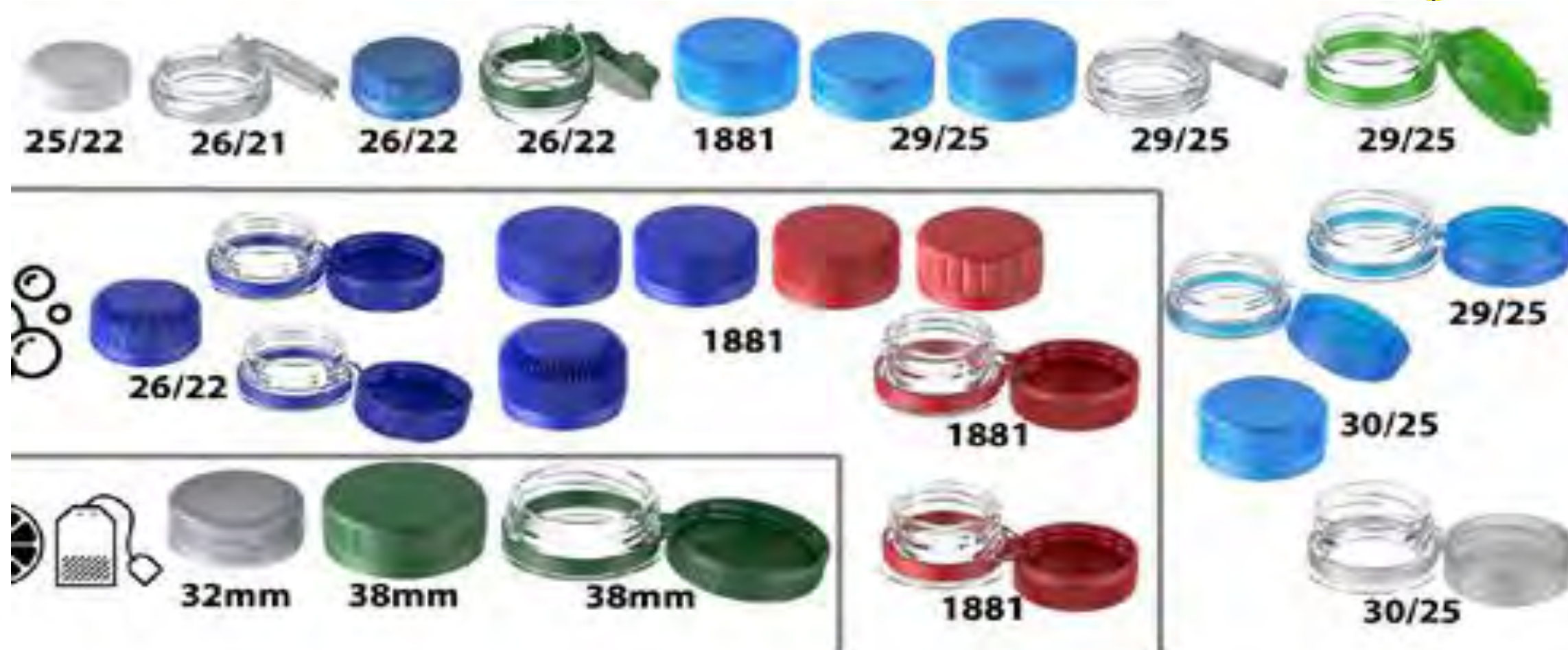
Minimum 35% Closure + Neck weight Reduction



Seven key design considerations for tethered closures.

Husky's holistic tethered design process takes into account seven critical factors.





R-PET W BUTELKACH 2024

25% POST CONSUMER RECYCLING



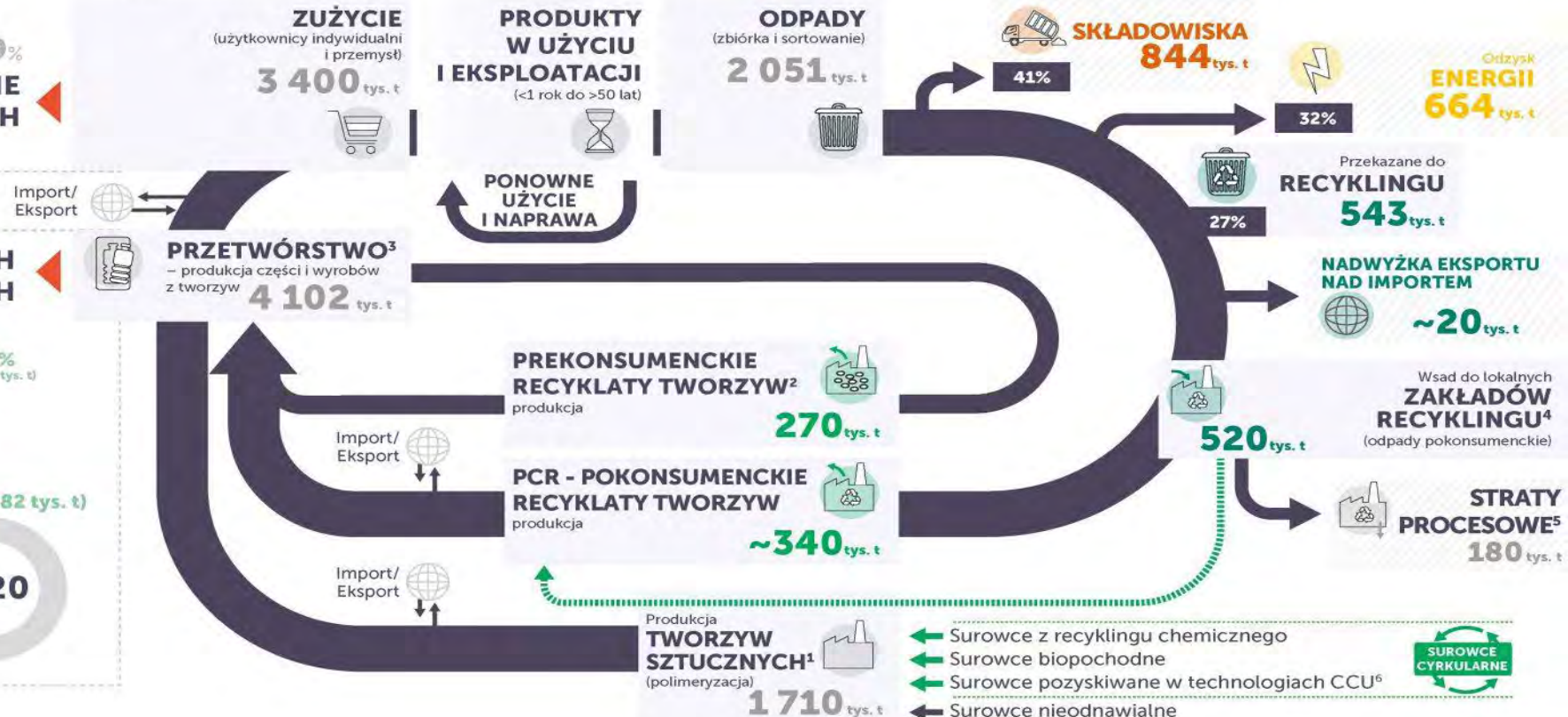
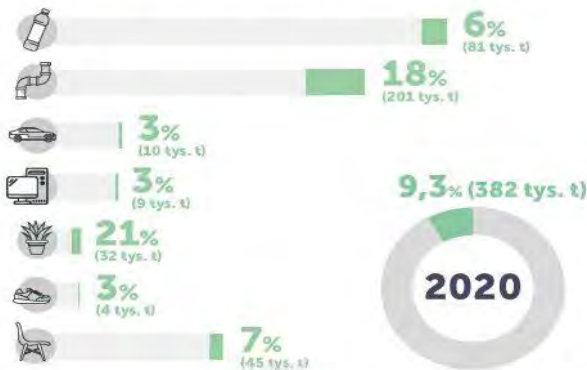
Tworzywa sztuczne w obiegu zamkniętym

Polska – 2020

ZBIÓRKA I ZAGOSPODAROWANIE POKONSUMENCKICH ODPADÓW TWORZYW SZTUCZNYCH



RECYKLATY PCR W WYROBACH Z TWORZYW SZTUCZNYCH



Dane na temat zużycia tworzyw i odpadów uzyskano przez elektroniczną dostawę danych z roku 2019. Dane podano w zaokrągleniu.

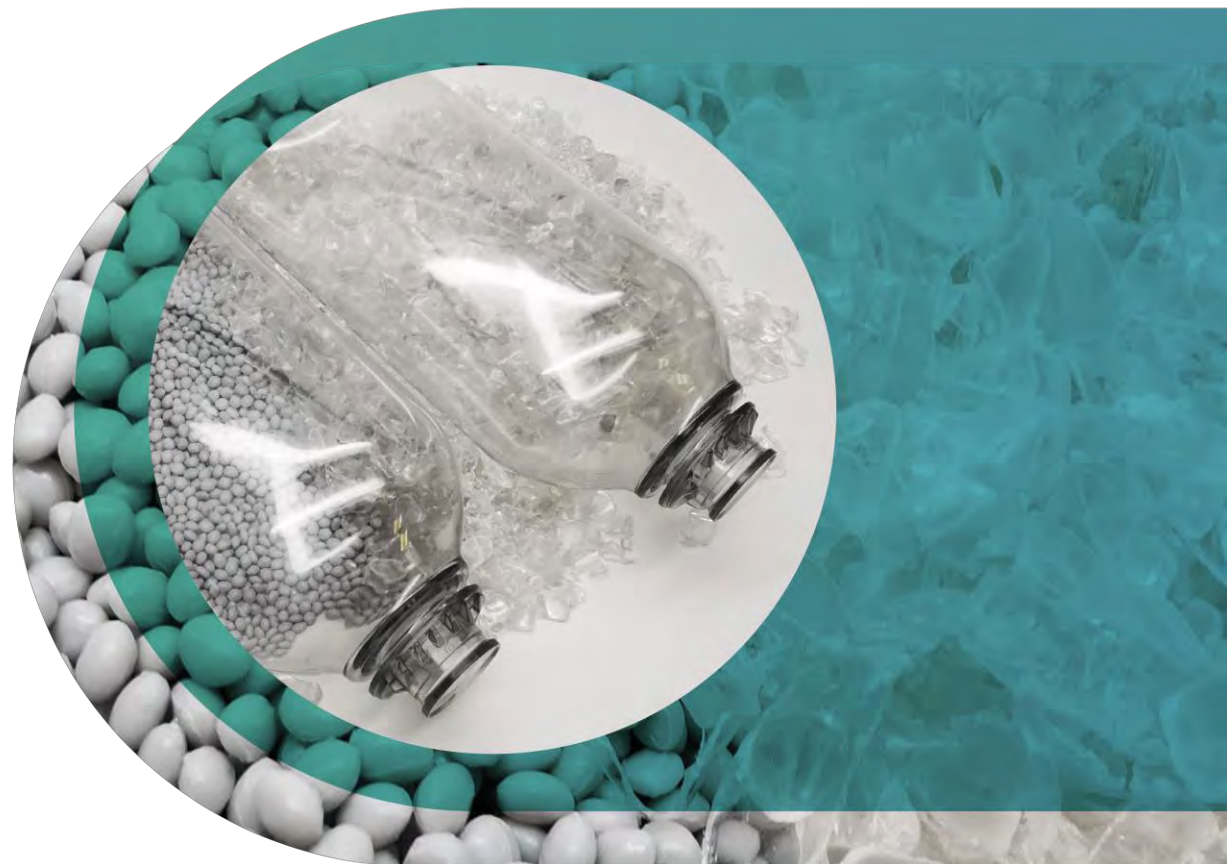
1. Nie zawiera elastomerów, klejów, powłok i uszczelniających.
2. W oparciu o wywiady z recyklerami. Odpady prekonsumenckie (przemysłowe) to odpady powstające głównie przy przetworzeniu tworzyw, w szczególności zużyciu przy wytworzeniu (polimeryzacji).
3. Na tę ilość składa się: 3 400 tys. t wyprodukowanych tworzyw (polimeryzacji), 300 tys. t recyklatów z odpadów przemysłowych i 382 tys. t recyklatów PCR (pokonsumenckich). Część te surowców są mieszane w procesie kompostowania.
4. W Polsce nie ma jeszcze działających instalacji recyklingu chemicznego.
5. Odpady z recyklingu trafiają do odzysku energii lub na składowiska. Wyodrębnione z nich frakcje tworzyw mogą stanowić źródło surowców dla recyklingu chemicznego.
6. W drodze do produkcji tworzyw nie stosując się jeszcze surowców pozyskiwanych w technologiach CCU wychwytywana węgla (np. z CO₂).



Firma założona w 1996 roku jako ELANA PET, recykler PET z ogromnym doświadczeniem rynkowym w Polsce

Doskonałe technologie mycia i segregacji płatków, wiodących dostawców europejskich, min STF. Stale ulepszane systemy sortowania optoelektronicznego i IR dla butelek i płatków PET.

Zdywersyfikowane, europejskie źródła pokonsumenckiej, spożywczej butelki PET.



LERG PET INWESTYCJE



Liderzy światowych technologii
recyklingu PET

Starlinger STF PELLENC

Najnowocześniejsza linia PET w Polsce

PŁATKI

- modernizacja linii STF, zwiększenie mocy, polepszenie jakości
- kaskadowy system separacji butelek i płatków z sorterami IR i optycznymi PELLENC

REGRANULAT PET „SPOŻYWCZY”

- stabilne podniesienie IV
- bardzo niskie poziomy AA i BPA
- doskonałe właściwości barwy i transparentności, stabilne odcienie

PELENCST
WE CAN SORT IT

MISTRAL
CONNECT



fot: www.starlinger.com



GTX Hanex Plastic Sp. z o.o.
41-303 Dąbrowa Górnicza
ul. Budowlanych 7
tel.: +48 32 268 39 01
+48 32 268 39 02
e-mail: hanex@hanex.com.pl

www.hanex.com.pl

